

# Z a g i n a r k a . c o m

Zaginarka.com – Krawędziarka.com – Gilotyňa.eu – Nozyce.com – NozyceGilotynowe.com – PolskieGilotyny.pl – PolskieMaszyny.pl  
[info@zaginarka.com](mailto:info@zaginarka.com), [info@polskiemaszyny.pl](mailto:info@polskiemaszyny.pl) tel.: 888 555 808, 88 55 888 55, 601 636 694, 788 488 788

**Serdecznie dziękujemy**, że zdecydowaliście Państwo dołączyć do coraz szybciej powiększającego się grona firm i instytucji, które obdarzyły nas swoim zaufaniem kupując produkowane przez nas maszyny. Z wielką przyjemnością przedstawiam Państwu nasze zaginarki (krawędziarki) KZH typu **ZR** oraz **NC**. **Historia maszyn do obróbki plastycznej i cięcia blach produkowanych w naszej firmie sięga lat 80-tych ubiegłego wieku**, co skutkuje dopracowaną konstrukcją obrabiarek i **pozwoiliło im zasłynąć solidnością w całej Polsce**. Od tego czasu **corocznie dostarczamy użytkownikom** w kraju i za granicą **kilkadziesiąt obrabiarek produkowanych w większości na indywidualne zamówienia i w porozumieniu z klientem dostosowanych do specyfiki produkcji i usług wykonywanych przez użytkowników**.

**Każda maszyna jest budowana według życzeń i wytycznych Zamawiającego**

**Krawędziarko zaginarki hydrauliczne KZH 1, 1,5, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm** (oraz inne na życzenie):

Typu: **ZR** oraz **NC** o różnych długościach gięcia: **1100, 1300, 1600, 2100, 2600, 3100** i dłuższe - oraz inne na życzenie.



Termin dostawy: nowa zaginarka będzie zbudowana po zamówieniu w ok. 4 do 6 tygodni od zamówienia, gdyby w magazynie nie było gotowej obrabiarki w dniu zamówienia. Zamówienie każdej maszyny wymaga dokonania przedpłaty.

**Cechy charakterystyczne krawędziarko zaginarek hydraulicznych KZH typu ZR oraz NC – do 3 osi sterowanych.**

**Każda Zaginarka i wszystkie jej parametry są konfigurowane według życzeń zawartych w zamówieniu i parametry oraz gabaryty są zmienne. Funkcje obrabiarek każdorazowo są dostosowane lub projektowane na życzenie.**

Długość gięcia – max. długość gięcia odpowiednio.: 1100, 1350, 1600, 2100, 2600, 3100 mm lub więcej, albo inne dł. na życzenie.  
**Max. grubość giętej blachy ze stali węglowej w stanie miękkim (niezahartowanej) odpowiednio: 1, 1,5, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm** (oraz inne na życzenie). **Dla blachy kwasoodpornej max. grubość gięcia wynosi 60 % wartości dla stali węglowej.**

**Kupuj tylko maszyny indywidualnie dobierane do Twoich potrzeb, projektowane do realizacji zadań, które przed nimi stawiasz.**

Gabaryty krawędziarko zaginarek hydraulicznych **KZH** typu **ZR** i **NC**:

KZH 3 x 2100 ZRst - długość - 3000 mm (dla zaginarki o dł. roboczej 2100 mm) lub 4000 mm (zaginarka o dł. rob. 3100 mm)  
Wysokość ~1500 mm + wędka do sterowania, szerokość (od przodu do tyłu ze zderzakiem) ~2000 do 2400 mm

Waga ok. ~3,5 t dla KZH 3 x 2100 lub ~4 t dla KZH 3 x 2600 lub ~4,5 t dla KZH 3 x 3100 i inne odpowiednio.

**Silnik główny, 3 fazowy**, 400 V, najczęściej występuje 1400 obr./min., firmy Siemens lub Cantoni Indukta.

Silnik zderzaka numerycznego (jeśli występuje): Siemens lub Cantoni Besel 0,25, albo 0,37 kW, z hamulcem lub dwubiegowy

**Napęd zaginarki: hydrauliczny poprzez silnik elektryczny i pompę zębatą lub tłoczkową na życzenie**

**Docisk giętej blachy: - hydrauliczny z możliwością regulacji: a) siły docisku, b) zakresu max. wysokości docisku nad stołem w stanie uniesionym np. (120 mm, 200 mm, 300 mm, 500 mm lub inny)**

Tylne mechaniczne urządzenie zderzakowe ZR lub NC o zasięgu od 0 do 800 mm, który to zasięg standardowo można przesunąć do tyłu o max. 500 mm powiększając zakres użyteczny do max. 1300 mm. Na życzenie inny zderzak lub bez zderz.

**Tylne mechaniczne urządzenie zderzakowe ZR lub NC na bazie precyzyjnych śrub napędowych (st, sk lub bez napędu), napęd ręczny lub elektryczny z pomiarem numerycznym.** ZR – zderzak ręczny NC – zderzak elektryczny z pomiarem numerycznym, st – śruby trapezowe, sk – śruby kulowe za dopłatą, bn – bez napędu (taniej).

Do budowy zderzaka wykorzystujemy precyzyjne tulejki z brązu, wałki stalowe ciągnione i następnie szlifowane lub najwyższej klasy, renomowanych producentów ślizgi, śruby i nakrętki kulowe, wałki stalowe szlifowane i hartowane indukcyjnie.

**Pomiar odległości – optyczna linijka: precyzyjny przmiar kwasoodporny o działce 0,5 mm lub numeryczny z wyświetlaczem na przednim panelu** (lub na tylnym zderzaku pomiar firmy ELGO – na życzenie).

Na życzenie za dopłatą możliwe jest wyposażenie zderzaka w programowalne sterowanie NC lub CNC z rozbudowaną pamięcią.

**Precyzyjna regulacja ciśnienia roboczego w układzie podczas pracy.**

**Konstrukcja maszyny spawana z litych blach stalowych.**

Jako opcja dostępne są wsporniki, wsporniki z rolkami, transportery kulowe, wsporniki do gięcia blachy pod kątem 90 stopni do noży – w zależności od konfiguracji mogą zmniejszać użyteczny zakres kąta zaginania, ale można je demontować.

**Zaginarka może być konfigurowana z różnymi rodzajami narzędzi (listew) gnących o kształcie L, Z, O lub w wykonaniach specjalnych.** Dostępne są różne wykonania narzędzi, o parametrach (kształt, twardość) dobieranych do rodzaju wykonywanych gięć.

**Opcjonalne oświetlenie strefy gięcia: silnym, białym światłem jarzeniowym lub w razie potrzeby innym, na całej długości.**

**Sterowanie – 3, 2, 1 lub zero osi sterowanych numerycznie, ciągły cyfrowy odczyt kąta w czasie gięcia, pamięci programu.**

- osprzęt elektryczny na podzespołach firmy Siemens i innych renomowanych producentów

- panel na skrzynce elektrycznej z przodu, po prawej stronie maszyny

- opcjonalnie dostępny z panelem sterowania zderzaka elektrycznego z odczytem numerycznym dla wersji NC i innych numerycznych

- pedał elektryczny w osłonie koloru żółtego

Kolor: Standardowo - szary korpus, czerwone osłony, żółta drabinka nad stołem. Opcjonalnie dowolny kolor z palety RAL - np. na zdjęciach są kolory biały i Ivory na zaginarkach oraz szary i zielony RAL 6033 na gilotynach.

**Maszyny są budowane w Polsce i są zgodne z PN i EN.**

W komplecie z obrabiarką dostarczamy:

- fakturę VAT (wystawiamy ją po zapłacie na podstawie faktury proforma, także faktury VAT po wpłacie przedpłat)

- instrukcję obsługi obrabiarki - paszport – DTR w języku polskim,

- certyfikat CE, deklarację zgodności z dyrektywą maszynową i znak CE,

- świadectwo zerowania (na życzenie – jeśli jest wymagane)

- pisemną gwarancję na czas 12 miesięcy od momentu uruchomienia i podpisania protokołu przekazania maszyny,

- instrukcję BHP dla stanowiska pracy nożyc gilotynowych, zaginarki lub prasy krawędziowej,

- komplet naklejek BHP do oznaczenia maszyny,

- w cenie każdej maszyny jest zawarty koszt wstępnego szkolenia 2 operatorów w naszym zakładzie, na życzenie oferujemy też uruchomienie i szkolenie na miejscu użytkownika.

**Maszyna spełnia wymogi PN i EN.** Do obrabiarki dołączamy certyfikat CE. Wcześniej maszyny były przebadane przez SIMPTEST w Katowicach i uzyskały znak bezpieczeństwa „B” (znak „B” nie obowiązuje od 2004 r.)

Zapraszamy Państwa na spotkanie w dogodnym dla Was terminie, aby poznać bliżej maszyny i złożyć zamówienie lub podpisać umowę.

W każdej chwili pozostajemy do dyspozycji, jeżeli są potrzebne dodatkowe informacje lub ustalenia.

**TYLKO POLSKIE MASZyny gwarantują sukces Twojej firmie, pracę Polakom, i dobrobyt w Polskich domach.**

[www.PolskieMaszyny.pl](http://www.PolskieMaszyny.pl) - Skuteczne w działaniu ! **Solidnością słyną !**

**NAJSKUTECZNIEJSZE POLSKIE ZAGINARKI – [Zaginarka.com](http://Zaginarka.com) – MISTRZOWSKIE ZAGIĘCIE !**

**Z a g i n a r k a . c o m**

Zaginarka.com – Krawedziarka.com – Gilotyna.eu – Nozyce.com – NozyceGilotynowe.com – PolskieGilotyny.pl – PolskieMaszyny.pl

[info@zaginarka.com](mailto:info@zaginarka.com), [info@polskiemaszyny.pl](mailto:info@polskiemaszyny.pl)

tel.: 888 555 808, 88 55 888 55, 601 636 694, 788 488 788

**NAJLEPSZE** [www.Zaginarki.biz](http://www.Zaginarki.biz) i [Gilotyny.com](http://Gilotyny.com)

>>> **Mocne i trwałe - po prostu wspianałe.**

[Zaginarka.com](http://Zaginarka.com), [www.Zaginarki.biz](http://www.Zaginarki.biz), [www.Krawedziarka.com](http://www.Krawedziarka.com) >>> **MISTRZOWSKIE ZAGIĘCIE - KRAWĘDŹ DOSKONAŁA !**

